

Режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал / покрытие	Покрытие	Скорость резания V_c (м/мин)	Подача на зуб f_z (мм/зуб)
P	Сталь	YBG252	270 (180-360)	0.12 (0.1-0.4)
M	Нержавеющая сталь	YBG252	190 (110-270)	0.10 (0.05-0.2)
K	Чугун	YBG252	210 (120-300)	0.10 (0.05-0.2)