

### Режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал / покрытие	Покрытие	Скорость резания $V_c$ (м/мин)	Подача на зуб $f_z$ (мм/зуб)
P	Сталь	YBC302	240 (150-330)	1.0 (0.8-1.4)
		YBG202	270 (180-360)	0.20 (0.1-0.3)
		YBG302	200 (180-250)	0.8 (0.6-1.4)
M	Нержавеющая сталь	YBG202	190 (110-270)	0.20 (0.1-0.3)
		YBG302	240 (150-330)	0.20 (0.10-0.4)